

Asociace pro tepelné zpracování kovů

ECOSOND s.r.o.

Česká společnost pro nové materiály a technologie

**REGULAČNÍ TECHNIKA A PROGRESIVNÍ
ZAŘÍZENÍ V TEPELNÉM ZPRACOVÁNÍ**

22. - 23. 11. 2005

Jihlava

Sborník přednášek

Obsah

Contens

Adaptabilní simulace metodou konečných prvků pro makroskopické a mesoskopické modely ocelí <i>Adaptive Finite Element Simulations for Macroscopic and Mesoscopic Models of Steel</i> Schmidt A., Suhr B., Moshagen T., Wolff M., Böhm M.; Universität Bremen, Německo.....	9
Bezkontaktní měření teploty <i>Non-contact Temperature Measurement</i> Hubík V.; TSI Systém, s.r.o., Brno, Česká republika.....	17
Možnosti řízení plasmové nitridace <i>The Control Possibilities of the Plasma Nitriding</i> Hrubý V., Kuzmič D.; Univerzita obrany, Brno, Česká republika.....	23
Pulsní plasmová nitridace dílů ze slinutých materiálů – praktické zkušenosti <i>Pulsed Plasma Nitriding of Sintered Parts – Production Experiences</i> Huchel U., Strämke S.; ELTRO GmbH, Baesweiler, Německo.....	29
Aplikace plasmového ohřevu v iontových a plasmových technologiích <i>Application of Electron Heating in Ionic-Plasma Technologies</i> Morgunov A.P., Blesman A.I., Kozlov A.G., Porohin V.G., Derkach V.V.; STU Omsk, Rusko.....	33
Způsoby regulace nitridačního čísla a řízení hloubky nitridace <i>Ways of Regulation Nitriding Potential and Nitriding Case Depth</i> Heineck S., *Stolař P.; STANGE Elektronik GmbH, Apelstädt, Německo, *ECOSOND s.r.o., Česká republika.....	39
Nízkotlaké chemickotepelné zpracování: ALLCARB® & ALLNIT® <i>Low Pressure Thermochemical Processes: ALLCARB® & ALLNIT®</i> Faure D., Perez G; Fours Industriels BMI, Saint Quentin Fallavier, Francie.....	47
Kontrola procesu pomocí vsázkových termočlánků ve vakuovém tepelném zpracování <i>Process Control with Components Parts' Thermocouples at the Vacuum Heat Treatment</i> Stein R., Zieger B.; SCHMETZ GmbH, Menden, Německo.....	57
Moderní metody výpočtu a řízení difúze uhlíku do zpracovávaných součástí použitím PC systému <i>Modern Methods for Calculation and Control of Carbon Diffusion into Work Pieces by Using a Process Computer</i> Winter K.-M.; Process-Electronic GmbH, Heiningen, Německo.....	63

Řízení procesu nízkotlaké cementace pomocí vodíkové sondy <i>Process Control of Low Pressure Carburizing by Means of a Hydrogen Probe</i> Altena H., Schrank F., *Heineck S.; Aichelin GmbH, Mödling, Rakousko, *Stange Elektronik GmbH, Apfelstädt, Německo.....	69
Zařízení pro cementaci – bezpečnost a použití <i>Carburizing Installations – Safety and Application</i> Kleffmann I., Wethmar R.; IVA Industrieöfen GmbH, Dortmund, Německo.....	79
Zrychlená a zdokonalená cementace použitím MFC řízených dusíko-metanolových atmosfér <i>Advanced and Accelerated Carburising Using MFC-controlled Nitrogen-Methanol Containing Atmospheres</i> Langr T., Plicht G.; Air Products spol. s r.o., Praha, Česká republika, Air Products GmbH, Hattingen/Ruhr, Německo.....	87
Řízení atmosféry v tepelném zpracování pro získání kvalitních a reprodukovatelných výsledků v automobilovém průmyslu <i>Atmosphere Control in Heat Treatment for Creation of Quality and Value in Automotive Materials and Components</i> Andersson R., Canala J., Holm T., Köhler M. *Borek J.; Linde Gas, Lidingö, Švédsko, *Linde Technoplyn, a.s., Brno, Česká republika.....	93
Modernizace řídicího systému komorové pece na základě regulátoru Eurotherm 2704 <i>The Modernisation of the Control System for Multipurpose Chamber Furnace Based on the 2704 Eurotherm Controller</i> Kouřil J., Kouřil M., *Holík L.; Q.I.P., s.r.o., Brno, *E-THERM, a.s. Praha, Česká republika.....	101
Zlepšení kvality tepelného zpracování použitím sofistikovaného softwaru výrobního procesu <i>Quality Improvement of Heat Treatment by Using Practical Process Control Software</i> Artz H.J., Edelhofer B.; IPSEN International GmbH, Kleve, Německo.....	107
Pece s řízenou atmosférou <i>Furnaces with Controlled Atmosphere</i> Weiss R.; Mahler GmbH Industrieofenbau, Německo.....	113
Čidla pro sledování kapalných kalících médií <i>Sensors for Monitoring of Liquid Quenching Media</i> Vráblík F., Stolař.P.; ECOSOND s.r.o., Praha, Česká republika.....	119
Indukční tepelné zpracování in-situ, monitorování procesu <i>Heat Treatment by Induction, Real Time Process Monitoring</i> Marquis F.; EFD GmbH, Freiburg, Německo.....	125
Měření teploty při indukčním tepelném zpracování <i>Temperature Measurement in Induction Heat Treatment</i> Kreisinger T, Kreisinger J.; MARTENZIT s.r.o., Praha, Česká republika.....	135

Válcové AISi PVD katody – kontrola a vliv nehomogenity na proces tepelného zpracování <i>Cylindric AISi PVD Cathodes – Checking and Inhomogeneity Effect on Heat Treatment Process</i> Skrbek B., *Zindulka O.; TU Liberec, *SHM Šumperk, Česká republika.....	141
Moderní linky tepelného zpracování strojírenských dílů <i>State of the Art Production Lines for Heat Treatment of Engineering Components</i> Seydenschanz G.; Linn Hight Therm GmbH, Eschenfelden, Německo.....	149
Slitiny pro vysoké teploty <i>Refractory Alloys</i> Marchand F., *Svoboda A.; AFE Technologies, Francie, *AFE-Beloguss, s.r.o. Brno, Česká republika.....	157
Aplikace SPC metod v tepelném zpracování <i>Application of SPC Methods in Heat Treatment</i> Rašková S.; Moravské kovárny, a.s., Jihlava, Česká republika.....	163
FMEA – zdroje informací, nástroje jakosti <i>FMEA – Information Sources, Quality Tools</i> Rašková S.; Moravské kovárny, a.s., Jihlava, Česká republika.....	169